

STAIRTEC FO

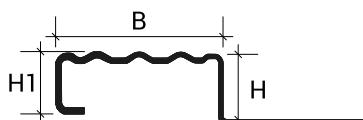
DESCRIZIONE PRODOTTO



Stairtec FO è un paragradino tecnico ed elegante studiato per il bordo dei gradini in ceramica o legno. Robusto e di veloce applicazione, sostituisce in modo economico i "pezzi speciali", rifinendo in maniera efficace ed esclusiva lo spigolo del gradino ed impreziosendolo con un materiale di elevato impatto estetico. Stairtec FO permette inoltre l'esecuzione del gradino con qualunque tipo di piastrella, anche quando i pezzi speciali non sono disponibili. La superficie calpestabile zigrinata lo rende anti-scivolo. Ideale per applicazioni in ambito domestico e commerciale. Ancoraggio verticale con cava a coda di rondine brevettato.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Lunghezza: 2,70 metri

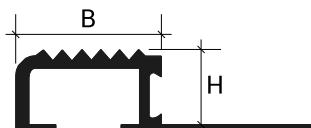


Acciaio Inox

B = 30 mm
H1 = 9 mm

Ottone - Alluminio

B = 20 mm



DESCRIZIONE MATERIALE

Acciaio Inox

I profili in acciaio sono realizzati tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante, si differenziano quindi dalla corrispondente versione in alluminio e ottone realizzate in estrusione a caldo pur mantenendone le caratteristiche applicative e dimensionali. L'acciaio inox resiste efficacemente a elevate sollecitazioni meccaniche, particolarmente indicato nel settore chimico, alimentare, ospedaliero per rispondere a requisiti igienici, di durata e di resistenza agli agenti chimici. Prodotto normalmente con finitura semilucida è possibile realizzare una finitura spazzolata che viene attuata con parziale asportazione di materiale utilizzando spazzole rotanti in fibra di nylon e quarzo che conferiscono un aspetto opaco alla superficie senza alterarne le caratteristiche.

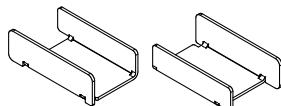
ACCIAIO INOX AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1,4301:

Acciaio facente parte della categoria degli AUSTENITICI è la lega più diffusa ed utilizzata nella produzione di prodotti di elevate caratteristiche tecniche e prestazionali. Ampiamente resistente a buona parte dei prodotti chimici può macchiarsi o scurirsi superficialmente, è sufficiente un normale prodotto lucidante per riportarlo allo stato originario.



IL

ACCESSORI



FOTI - IL

stairtec >> FO-IL in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 - Lucido		
Cod.	H mm	Finitura
FO100IL250	10	IL - Lucido
FO125IL250	12,5	IL - Lucido

Profilo di lunghezza 2,50 m

stairtec >> FOTI Tappi per FO in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Spazzolato		
Cod.	H mm	Finitura
FOTI100ISSET	10	IS - Spazzolato

Tappo universale (DX/SX) per FO100IL250 e FO125IL250

DESCRIZIONE MATERIALE

Alluminio

La lega primaria di alluminio EN AW - 6060 con grado di tempra T6 è adatta per estrusioni complesse, presenta un'elevata resistenza ed una ottima finitura superficiale allo stato naturale che si presta ottimamente a successivi processi di finitura.

ALLUMINIO ANODIZZATO:

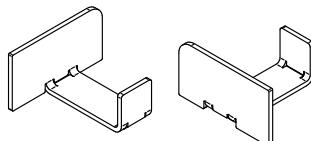
Il processo di ossidazione anodica opera contro la corrosione generata da agenti atmosferici non combinati con processi galvanici.

Secondo la norma EN 12373 i profili vengono trattati con processi preventivi che li rendono uniformemente opachi, successivamente vengono colorati tramite processo di ossidazione elettro-chimica nei colori standard Argento, Oro, Bronzo, Rame e Titanio con spessore fino a 10 micron.



AS

ACCESSORI



FOTA

stairtec >> FO-AS in Alluminio Anodizzato		
Cod.	H mm	Finitura
FO45AS270	4,5	AS - Argento
FO80AS270	8	AS - Argento
FO100AS270	10	AS - Argento
FO125AS270	12,5	AS - Argento

stairtec >> FOTA Tappi in Acciaio Inox AISI 304 - DIN 1.4301 Spazzolato		
Cod.	H mm	Finitura
FOTA45ISSET	4,5	IS - Spazzolato
FOTA80ISSET	8	IS - Spazzolato
FOTA100ISSET	10	IS - Spazzolato
FOTA125ISSET	12,5	IS - Spazzolato

Tappo universale (DX/SX)

DESCRIZIONE MATERIALE

Ottone

I profili in lega di ottone CW618N (EN12167) si caratterizzano da un'elevata resistenza alle sollecitazioni meccaniche rendendolo particolarmente indicato nelle applicazioni assoggettate a forte traffico come ad esempio applicazioni industriali e in corrispondenza dei giunti di dilatazione.

L'ottone è resistente ai principali agenti chimici che intervengono nell'applicazione dei rivestimenti in ceramica. La superficie del profilo, in presenza di umidità o di agenti particolarmente aggressivi, può presentare fenomeni di ossidazione superficiale che possono essere rimossi utilizzando un normale prodotto lucidante.

I profili possono essere realizzati sia tramite estrusione a caldo che tramite profilatura a freddo di lamine a spessore costante.

OTTONE LUCIDATO:

La finitura lucida viene realizzata con speciale macchine lucidanti che ravvivano meccanicamente la superficie senza alterare le caratteristiche intrinseche del materiale. Un parziale scurimento della superficie in presenza di agenti ossidanti è un fenomeno che può essere contrastato con normali prodotti lucidanti.



ON



OL

stairtec >> FO-ON in Ottone Naturale		
Cod.	H mm	Finitura
FO1000N270	10	ON - Naturale
FO1250N270	12,5	ON - Naturale

stairtec >> FO-OL in Ottone Lucido		
Cod.	H mm	Finitura
FO1000L270	10	OL - Lucido
FO1250L270	12,5	OL - Lucido

APPLICAZIONE

1. Scegliere il profilo della dimensione H corrispondente allo spessore della piastrella da posare prestando assoluta attenzione che il profilo non deve superare il bordo del pavimento ma posizionarsi 0,5 ÷ 1 mm più basso;
2. Stendere con l'ausilio di una spatola dentata il collante nell'area di applicazione del profilo;
3. Tagliare il profilo alla lunghezza richiesta e appoggiarlo in modo che la base anneghi nel collante premendolo ed allineandolo;
4. Stendere un'aggiunta di collante sulla perforazione e nelle cavità della sezione verticale del profilo a contatto con il bordo del pavimento;
5. Lasciare tendenzialmente uno spazio di circa 2 mm tra il profilo e il bordo piastrella da riempire successivamente con del sigillante o stucco;
6. Rimuovere immediatamente eventuali residui di colla dal profilo.

N.B.: I profili in alluminio offrono una limitata resistenza alle sostanze alcaline, il loro uso quindi deve essere valutato in base alle aggressioni chimiche previste. I profili in alluminio a contatto con sostanze cementizie possono essere attaccati da processi di corrosione, pertanto i residui di collanti e sigillanti usati devono essere rimossi immediatamente. In fase di posa deve essere usata la giusta quantità di collante e osservati i giusti tempi di asciugatura evitando di creare cavità nelle quali può ristagnare l'acqua che porterebbe alla formazione di sostanze alcaline (idrossido di alluminio) e innescare fenomeni elettrolitici corrosivi.

PULIZIA E MANUTENZIONE

ACCIAIO INOX:

L'acciaio inox è facile da pulire e molto igienico grazie alla sua superficie liscia e non porosa, che ostacola la proliferazione di batteri. Per mantenerlo in buone condizioni, è sufficiente lavarlo con acqua calda e sapone, risciacquarlo abbondantemente e asciugarlo con un panno morbido.

Se esposto ad agenti atmosferici, è consigliata una pulizia periodica per prevenire corrosioni. Le superfici spazzolate vanno pulite nel senso della spazzolatura. In caso di graffi, è possibile usare un lucidante specifico con un panno morbido. Evitare detergenti contenenti acido cloridrico, fluoridrico o candeggina, così come prodotti abrasivi. Non lasciare a contatto con l'acciaio inox oggetti in acciaio comune per evitare contaminazioni e macchie di ruggine. Inoltre, non lasciare a pezzi umide o spugne sulla superficie per prevenire aloni d'acqua.

ALLUMINIO:

L'alluminio non richiede manutenzione speciale.

Per la pulizia, usare alcool incolore diluito in acqua o detergenti neutri, evitando quelli acidi (es. acido cloridrico o fluoridrico), impiegare spugne o panni non abrasivi per evitare danni. Consigliamo di non applicare i detergenti direttamente sulle superfici. Dopo la pulizia, risciacquare con acqua e asciugare subito con un panno morbido. Evitare lucidanti. Rimuovere rapidamente residui di cemento o fuganti per proteggere la superficie.

OTTONE:

L'ottone non richiede una manutenzione speciale e si pulisce facilmente con alcool diluito in acqua o con detergenti neutri, evitando quelli a base acida.

È consigliato l'uso di acqua con detergenti delicati, assicurandosi che l'ultimo risciacquo avvenga con sola acqua. Per evitare graffi, utilizzare esclusivamente panni o spugne non abrasive. Per la manutenzione, è possibile impiegare lucidanti comuni reperibili in commercio.

AVVERTENZE

I presenti profili devono essere maneggiati con cautela, avendo cura di utilizzare guanti resistenti al taglio. Le indicazioni e le prescrizioni della presente, pur corrispondendo alla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente di carattere indicativo, e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche. Profilitec declina ogni responsabilità per eventuali danni a persone o cose derivanti da un uso improprio del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a stabilire se il prodotto sia o meno idoneo all'impiego e se ne assume ogni responsabilità derivante da una non corretta posa del materiale.

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di profilo in _____ (materiale), con finitura _____
_____ (vedi sezione Descrizione Materiale) di misura caratteristica _____ mm, dotato
di aletta traforata che ne garantisce una perfetta presa con l'adesivo impiegato.

Tipologia famiglia _____ della ditta Profilitec come profilo paragradino di protezione del
rivestimento da fornire e posare a regola d'arte rispettando le modalità ed i campi di applicazione indicati dal produttore.

Lunghezza del profilo: 2700 mm

Codice del profilo: _____

Materiale: _____ €/m

Posa: _____ €/m

Prezzo complessivo: _____ €/m